

Brańszczyk, dnia 25.07.2023 r.

ZP.271.12.2023

**Wykonawcy  
(wszyscy)**

*dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn: „Przebudowa istniejącego boiska w celu jego dostosowania do pełnienia funkcji rekreacyjno-turystycznych” prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji.*

### **PYTANIA I ODPOWIEDZI DO TREŚCI SWZ (1)**

Zgodnie z art. 284 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz.U. z 2022 r., poz. 1710 ze zm.) informuję, że do Zamawiającego wpłynęły zapytania do treści Specyfikacji Warunków Zamówienia, na które udzielono odpowiedzi poniżej:

#### **Pytanie 1**

W odpowiedzi na pytanie z dnia 24.07 doszło chyba do pomyłki ponieważ zamawiający użył nazwy innej nawierzchni - "aby nawierzchnia poliuretanowa" Zamawiający biorąc pod uwagę informacje uzyskane w trakcie postępowania, uwzględnia zmiany, rozszerzając konkurencyjność, jednak bez utraty jakości nawierzchni tj. wymaga się, aby nawierzchnia poliuretanowa boiska spełniała wymagania normy PN-EN 14877 : 2014 - 02 Zamawiający usuwa wymaganie dotyczące: certyfikatu PZSW oraz Certyfikatu FIBA.

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający błędnie użył nazwy „nawierzchnia poliuretanowa”. Zamawiający zmienia nazwę na poprawną, tj „nawierzchnia polipropylenowa”.

#### **Pytanie 2**

Dodatkowo prosimy o doprecyzowanie parametrów maty gumowej chyba, że zamawiający nie ma żadnych wymagań technicznych i można zastosować słabej jakości produkty z odległych rynków zagranicznych, które mogą nie spełniać funkcji jakie zamawiający podał w odpowiedzi na pytanie.

***Odpowiedź:***

Mata gumowa produkowana z granulatu gumowego. Produkt otrzymuje się poprzez dodanie spoiwa PUR do granulatu gumowego i sprasowanie go w formie do docelowej gęstości.

Badanie właściwości technicznych:

Gęstość wg PN-EN ISO 845:2010

Wytrzymałość na rozciąganie wg PN-EN ISO 1798:2009

Wydłużenie wg PN-EN ISO 1798:2009

Odporność termiczna wg PN-ISO 8302:1999

Przewodność cieplna wg PN-ISO 8302:1999

Klasyfikacja ogniowa (grubość  $\geq 4$  mm) wg PN-EN 13501-1:2019-02 i PN-EN ISO 11925-2:2020-09